

مشخصات ساختاری

پلی فام ۳۲۰، هموپلیمر امولسیون وینیل استات همراه با نرم کن دی بوتیل فتالات است.

پایدارسازی

پلی وینیل الکل

موارد استفاده

آहार فرش ماشینی
چسب کاغذ و بسته بندی

چسب چوب
چسب صحافی

مشخصات فنی

این اطلاعات فنی پس از تولید هر بیچ و پیش از ارسال برای مشتری، در آزمایشگاه کنترل کیفیت اندازه گیری و ضبط می شوند.

مقدار	واحد	درصد جامد (ISO 3251: ۱ ساعت، ۱۰۵ °C)
۵۰ ± ۱	%	
۷۵۰۰۰ ± ۱۵۰۰۰	mPa.s (cP)	گرانروی (ISO 2555: سوزن ۷، ۲۰ rpm، ۲۳ °C) ویسکومتر بروکفیلد RVT
۴ ± ۱	—	pH (ISO 976)

اطلاعات تکمیلی

این اطلاعات تکمیلی تنها برای افزایش آگاهی به مشتری ارائه شده است و بخشی از مشخصات فنی ثابت محصول نبوده، تحت کنترل و پایش مستمر نمی باشد.

پراکنه

۹	°C	حداقل دمای تشکیل فیلم (MFFT) (ISO 2115)
۱/۰۶	g/cm ³	چگالی (ISO 2811)

فیلم

شفاف، انعطاف پذیر و بدون چسبندگی سطحی

ویژگی های ظاهری

۷۱	s	سختی کونینگ (ISO 1522) شرایط خشک شدن: ۲ ساعت در دمای ۶۰°C و ۲۴ ساعت در دمای ۲۱°C و رطوبت نسبی ۵۳% (ISO 3270) شرایط انجام آزمون: دمای ۲۳°C و رطوبت نسبی ۵۳% (ISO 3270)
----	---	---

اطلاعات موجود در این برگه بر اساس آخرین دانشتهای ما صحیح و قابل اعتماد است. با این وجود توصیه می شود مصرف کننده سازگاری مواد و صحت اطلاعات فوق را در آزمایشگاه خود پیش از اقدام قطعی بررسی و تأیید کند. کلیه مسؤولیت های ناشی از عدم آزمایش، متوجه مصرف کننده است.



موارد کاربرد

پلی فام ۳۲۰، برای آهار پشت فرش ماشینی، به منظور جلوگیری از نخ‌نما شدن آن به هنگام برش مناسب است. همچنین از این رزین برای ساخت چسب چوب فوری و چسب کاغذ نیز استفاده می‌شود.

فرآوردی

حداقل دمای تشکیل فیلم پلی فام ۳۲۰ را می‌توان با استفاده از حلال‌های دیرجوش مانند Texanol، بوتیل‌دی‌گلیکول استات و یا سایر نرم‌کن‌ها کاهش داد. این رزین همچنین سازگاری خوبی با نرم‌کن‌های فتالاتی و بنزوآتی دارد. پلی فام ۳۲۰ رزینی غیریونی است؛ بنابراین می‌توان این رزین را بدون مشکل همراه با مواد کمکی نساجی آنیونی و یا کاتیونی استفاده کرد. این رزین در محدوده pH خنثی و یا قلیایی ضعیف قابل استفاده است. محصول تکمیل شده باید در دمای 80°C پخت شود؛ دمای بیشتر تاثیر شناخته شده منفی بر کیفیت محصول نهایی ندارد. پلی فام ۳۲۰ را می‌توان همراه با سایر هموپلیمرها، مشتقات نشاسته و لاتکس‌های مصنوعی به کار برد. برای تنظیم گرانروی و سهولت کار با چسب تهیه شده از پلی فام ۳۲۰، می‌توان از غلظت‌دهنده‌های مختلفی استفاده کرد. با استفاده از تیلوزهای H و MH که دارای جرم مولکولی متوسط تا زیاد و سازوکار غلظت‌بخشی تاخیری هستند، نتایج بسیار خوبی به دست آمده است. برای دستیابی به گرانروی بیشتر و جذب آب کمتر می‌توان از غلظت‌دهنده‌های اکریلیکی (مانند پلی فام ۱۰۳) نیز استفاده کرد. در صورت لزوم می‌توان از ضدکف‌های مناسب در این سامانه استفاده کرد. توجه به این نکته ضروری است که سازگاری ضد کف با رزین قبل از استفاده آزمایش شود. با توجه به چسبندگی زیاد پلی فام ۳۲۰، دستگاه‌ها و ماشین آلات باید بلافاصله پس از اتمام کار با آب شسته شوند. در غیراین صورت تمیزکاری دستگاه‌ها باید با روش‌های مکانیکی انجام شود. هیدروکربن‌های کلردار منجر به تورم پلی فام ۳۲۰ می‌شوند.

شرایط نگهداری

برای جلوگیری از رشد باکتری‌ها، رزین حاوی مقادیر کمی ماده محافظ (نگهدارنده) است. برای اطمینان خاطر از جلوگیری از رشد باکتری در بشکه‌های در باز و تانک‌های نگهداری رزین، استفاده از مقادیر بیشتر مواد محافظ توسط مشتری توصیه می‌شود. پلی فام ۳۲۰، به مدت شش ماه در دمای بین ۰ تا 35°C درجه سانتی‌گراد قابل نگهداری است. رزین بایستی از یخ‌زدگی و قرارگیری در معرض اشعه مستقیم آفتاب محافظت شود. ضمناً در صورت باز نمودن درب بشکه‌ها از بسته شدن کامل درب اطمینان حاصل کنید. اطلاعات موجود در این داده‌برگ فنی، هنگام تولید رزین توسط آزمایشگاه کنترل کیفیت تأیید شده است. اما ممکن است این ویژگی‌ها بسته به شرایط نگهداری از مقادیر ذکر شده انحراف نشان دهند.

ایمنی صنعتی و محافظت محیط زیست

این ماده بی‌خطر است.

اطلاعات موجود در این برگه بر اساس آخرین دانش‌های ما صحیح و قابل اعتماد است. با این وجود توصیه می‌شود مصرف‌کننده سازگاری مواد و صحت اطلاعات فوق را در آزمایشگاه خود پیش از اقدام قطعی بررسی و تأیید کند. کلیه مسؤولیت‌های ناشی از عدم آزمایش، متوجه مصرف‌کننده است.